FICHA TÉCNICA (1/2)

T - 1030 _ PU

Descripción general

Para aislar las vibraciones causadas por las unidades de tratamiento de aire y los ventiladores conectados a conductos de aire, es muy recomendable instalar una junta flexible de unión de conductos entre la salida de estos aparatos y el conducto de aire.



Descripción técnica

- Tejido de fibra de vidrio, recubierto por ambas caras con poliuretano
- Tipo de costura LOC 4
- Disponible en : Acero galvanizado, acero inoxidable 304 o acero inoxidable 316, espesor 0,4 mm



LOC 4

Características técnicas - Tejido

Material	**Atrás**	Tejido de fibra de vidrio
	Revestimiento	Silicona por ambos lados
Peso		460 gr/m²
Color		Gris
Gama de temperaturas	**Continuo**	-30°C a +100°C
	Pico	120°C
Características		Extracción de humos No inflamable
Clasificaciones		Certificación UL - NFPA701 M0 - 400°C/2h (normas francesas)

Los valores indicados son medias finales obtenidas en condiciones de laboratorio estándar. Estos resultados se dan sólo como guía y no como garantía. Debe determinarse un factor de seguridad adecuado para el fin previsto.

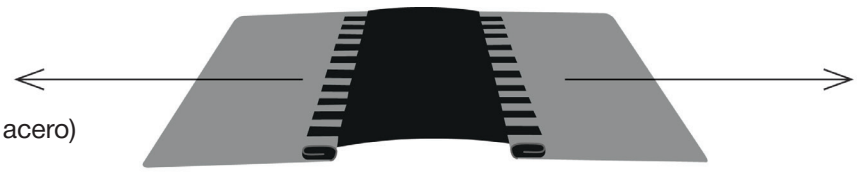
RESISTENCIA	Muy buena	Buena	Justo	Pobre	Muy pobre
ÁCIDOS		x			
ACEITES		x			
SOLVENTES			x		
GRASAS		x			
OZONO		x			
UV			x		
ALOGEN			x		

La resistencia puede variar en función del tiempo y el entorno de exposición y de la concentración química

Seam Resistance

Resistencia de la unión mecánica (tejido a acero)

Prueba de presión : mín. 2000Pa

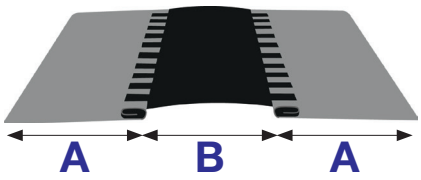


Mínimo 30kg/100mm (66 lbs/4")

Esta información refleja nuestros conocimientos actuales y se facilita de buena fe. Los valores indicados son valores medios y están sujetos a cambios sin previo aviso. Cualquier uso fuera de las condiciones recomendadas no puede comprometer la responsabilidad del fabricante y distribuidor, debido a posibles variaciones en la producción y aplicación por parte de los usuarios. Se aconseja a los usuarios que comprueben previamente los productos adquiridos para asegurarse de que son adecuados para la aplicación elegida.

FICHA TÉCNICA
T - 1030 _ PU

Dimensiones

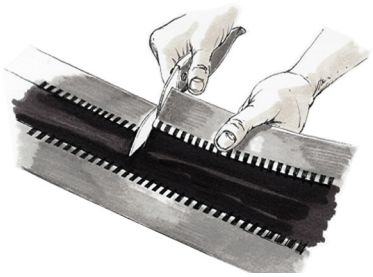


A = ancho de acero		B = Anchura del tejido	
35 mm	1-3/8”	40 mm	1-9/16”
		60 mm	2-3/8”
45 mm	1-3/4”	60 mm	2-3/8”
		75 mm	3”
70 mm	2-3/4”	100 mm	4”

- Longitud estándar del rollo: 25 m (82 pies)
- Otras longitudes y tamaños bajo pedido

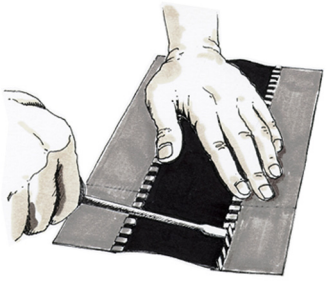
Aplicación

1



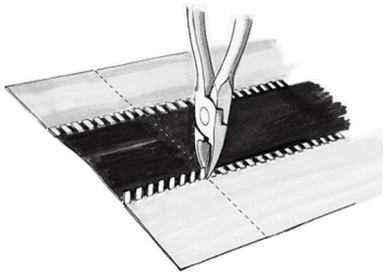
En una muesca, corte una longitud equivalente al perímetro requerido más un solapamiento de 5 a 6 cm (2”) para la unión

2



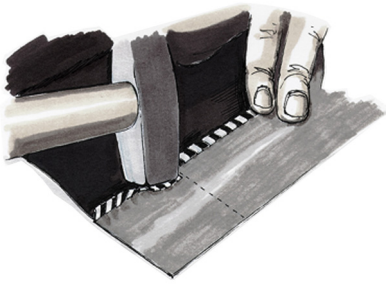
Levante la costura hacia fuera en ángulo recto

3



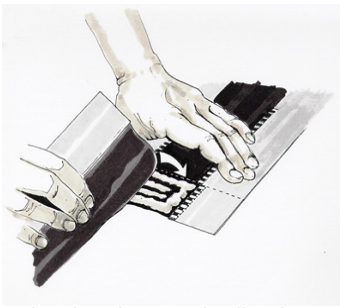
Haga un corte en el borde de la sección de costura levantada

4



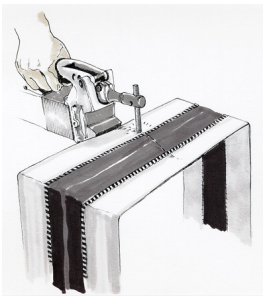
Dobla la costura hacia abajo asegurándote de que la tela permanece sujeta

5



Recubra la tela con el adhesivo adecuado o utilice nuestras almohadillas autoadhesivas (si procede). Una ambos lados y presione con firmeza

6



Soldar el acero por puntos y darle la forma deseada

Esta información refleja nuestros conocimientos actuales y se facilita de buena fe. Los valores indicados son valores medios y están sujetos a cambios sin previo aviso. Cualquier uso fuera de las condiciones recomendadas no puede comprometer la responsabilidad del fabricante y distribuidor, debido a posibles variaciones en la producción y aplicación por parte de los usuarios. Se aconseja a los usuarios que comprueben previamente los productos adquiridos para asegurarse de que son adecuados para la aplicación elegida.

Climatech International S.A. • BÉLGICA • clim@climatech.be • www.climatech.be